

FILIGRAN®

Prohlášení o shodě

Výrobce:

FILIGRAN, Sp. z o. o.
ul. Lubliniecka 15
PL- 42 284 Herby
DIČ: PL 9542422251

prohlašujeme a potvrzujeme na svou výlučnou odpovědnost , že uvedené výrobky:

Svařovaná příhradová výztuž do betonu FILIGRAN Gitterträger
Typ / varianta: E, D, DH, DHL, EQ, SWE, S, SE

určeno pro:

výztuž pro nosnou část předem zhotovené vyztužené desky, která slouží i pro spřažení s monolitickou betonovou, popř. železobetonovou částí, která je prováděna na stavbě,

jsou ve shodě s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č.312/2005 Sb., pokud je zabudovaný pro daný účel použití.

Toto prohlášení se vydává na základě certifikátu č. 204/C5/2010/010-025257 a Zprávy o dohledu č. 010-027800 z 25.2.2011 vydané TZÚS Praha.

V Herby dne 25.2.2011

Grzegorz Ptak
Vice-President

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí (dovozci)

Obchodní jméno Filigran Trägersysteme GmbH & Co. KG, DIČ/VAT 116158125

Sídlo: D-31633 Leese, Zappenberg 6

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: Svařovaná příhradová výztuž do betonu FILIGRAN Gitterträger

Typ: E,D,DH,EQ,SWE,S,SE

Výrobna: Klieken Halde Feld, D-31633 Leese, Zappenberg 6, Herby, Lublinecka 15, Polsko

Výrobek je určen jako výztuž železobetonových konstrukcí navrhovaných podle DIN 1045-1, ČSN EN 1992-1-1. Použita výztuž B500 A (Betonářská výztuž BSt 500S)

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01.02. Podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

1.3 Technická specifikace vztahující se na certifikaci výrobku

ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná zepírková betonářská ocel – všeobecné – určené normy

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

Záznamy o zkouškách provedených výrobcem

1.5 Informace o předchozím dohledu

Jedná se o první dohled

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 14.2 až 15.2 2011

2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Václav Kučera

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Jedná se o pravidelný dohled při výrobě a při provedení zkoušky výrobku a posouzení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací ČSN 420139

2.4 Odběr vzorku

Datum odběru: 14.2.2011

Odběr provedl: Ing. V. Kučera

Způsob odběru: Vybráno náhodně ze skladu

2.5 Výsledky zkoušek výrobku

PROTOKOL č. 010-027800 zkušební laboratoře č. 1018 5 Praha z 18.2.2011

2.6 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

Pro každou dodávku je vytvářena inspekční certifikát podle EN 10204 (ČSN EN 10204).
Žadatel předloží inspekční certifikát, který musí být v souladu s výrobním plánem technických podmínek betonářské výztuže BSt 500 A.

Výrobce provádí vlastní kontrolu podle zkušebního plánu. Splňuje podmínky pro značení, skladování i expedici výrobku.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Sledovaná vlastnost 1	Protokol o zkoušce 2	Zkušební postup 3	Výsledek zkoušky 4	Požadovaná/ deklarovaná úroveň ^{b)} 5	Vyhodnocení 6
Mez kluzu $R_{0,02}$	Protokol č. 010-027800	ČSN EN ISO 6892-1	576-583 MPa	$P \geq 500$ MPa	vyhovuje
Mez pevnosti R_m	Protokol č. 010-027800	ČSN EN ISO 6892-1	608-615 MPa	$P \geq 550$ MPa	vyhovuje
R_{m1} , $R_{0,10}$	Protokol č. 010-027800	ČSN EN ISO 6892-1	1,05-1,06	$P \geq 1,05$	vyhovuje
	Protokol č. 010-027800	ČSN EN ISO 6892-1	4-5,2	$P \geq 2,5$	vyhovuje
Vztázná prohá žebřík	Protokol č. 010-027800	ČSN EN ISO 15636-1	0,142	$P \geq 0,040$	vyhovuje
Výška nosníku	Protokol č. 010-027800	ČSN 73 0212-5	176-177	177 ± 1 mm	vyhovuje
Šířka nosníku	Protokol č. 010-027800	ČSN 73 0212-5	75-75	75 ± 1 mm	vyhovuje
Rozteč mezi svary horní pas	Protokol č. 010-027800	ČSN 73 0212-5	200	200	vyhovuje
Rozteč mezi svary dolní pas	Protokol č. 010-027800	ČSN 73 0212-5	200	200	vyhovuje

3.2 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby
- Při posuzování systému řízení výroby se ve výrobnách postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci ČSN 420 39 a ČSN EN 10080
- Neshody nebyly zjištěny

3.3 Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

Žadné další podmínky pro platnost certifikátu nebyly stanoveny

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- vlastnosti výrobku odpovídají technické specifikaci, technickým předpisům
- systém řízení výroby ve výrobnách odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno

5 Přílohy

1. PROTOKOL č. 010-027800 zkušebního protokolu 10163 Praha z 18. 12. 2011



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague
 pobočka / branch Praha

Akreditovaná zkušební laboratoř autorizovaná podle ČSN EN ISO 9001:2001
 Accredited Test Laboratory Authorized Body Certification Body Inspection Body

ILAC-MRA



L 1018.5

PROTOKOL

zkušební laboratoře č. 1018.5
akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025 Českým institutem pro akreditaci o.p.s.

č. 010-027800

Svařovaná příhradová výztuž do betonu FILIGRAN Gitterträger
Typ: E,D,DH,DHL,EQ,SWE,S,SE
 Určena jako výztuž nosných železobetonových konstrukcí

Objednatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Adresa: pobočka 0100 Praha
 Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

IČ: 00015679

Žadatel: Filigran Trägersystem GmbH & Co. KG

Adresa: D-31633 Leese, Zappenberg 6

Zkušební vzorek: FILIGRAN Gitterträger

Zakázka: Z 010090343

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

Vlastimil Valeš
 ředitel protokolu

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Praha, dne 18.2.2011

RNDr. Vojtěch Hötzel
 vedoucí zkušební laboratoře

Výtisk č.
 Počet výtisků: 4

vazítka zkušební laboratoře č. 1018.5

1. Údaje o předmětu zkoušky

1.1 Výrobek: FILIGRAN Gitterträger
Výrobce: Filigran Tragersystem GmbH & Co. KG
Sídlo: D-31633 Lese, Zappenberg 5

2. Specifikace zkoušek:

Výztuž žebirková B500A Φ 6mm

Výztuž hladká Φ 6mm

Zkouška sváru smykem

Měření tvarové a rozměrové přesnosti

3. Odběr, převzetí a příprava vzorků:

Datum odběru vzorku:

Místo odběru: expediční sklad žadatele 8.2.2011

Odebral: Ing. Václav Kučera

Datum převzetí v AZL 1018.5: 9.2.2011

Převzal: zástupce AZL č. 1018.5 Vlastimil Vafeš

Zkušební vzorky byly připraveny ke zkouškám v dle příslušných norem

4. Zkušební metody, předpisy a postupy

4.1 Pro zkoušení byly použity postupy podle těchto norem:

- ČSN EN ISO 15630-1:2003 „Oceli pro vyztužování a předpinání betonu – Zkušební metody – Část 1: Tyče, válcované dráty a dráty tažené pro výztuž
- ČSN EN 10080:2005 „Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel – Všeobecné“
- ČSN EN ISO 6892-1: „Kovové materiály – Zkoušení tahem – Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty“
- ČSN 73 0212-5:1994 Geometrická přesnost ve výstavbě – Kontrola přesnosti, Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců

4.2 Údaje o odchylkách od zkušebního postupu: žádné odchylky nebyly

5. Zkušební zařízení

zkušební stroj TIRAtest 0-100kN

ID 80

o posuvné měřítko typ 0-150 mm

ID 134

o posuvné měřítko typ 0-450 mm

ID 203

Zkušební zařízení a měřítla použita při zkouškách jsou metrologicky řádně ověřena. Kalibrační a ověřovací listy jsou uloženy u metrologického laboratoře.

6. Výsledky zkoušek

Datum provedení zkoušek: 17.2.2011

Zkoušky provedl: Vlastimil Vafeš

6.1. Zkouška mechanických vlastností

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (22) °C, relativní vlhkosti vzduchu (52) %
 datum zkoušky: 17.2.2011

Žebříková výztuž B500A Ø 6mm

číslo vzorku	průměr		mez kluzu		pevnost v tahu		Poměr R_{m1}/R_{m2}	tažnost A_{gt}
	mm		R_{yk}	R_{yk}	R_m	R_m		
	jm	skut.	kN	MPa	kN	MPa	-	%
1	6	5,9	16,3	576	17,3	611	1,06	4,1
2	6	6	16,6	587	17,4	615	1,05	5,3
3	6	6,1	16,5	573	17,2	608	1,06	4,1

Žebříková výztuž hladká Ø 6mm

číslo vzorku	průměr		mez kluzu		pevnost v tahu		Poměr R_{m1}/R_m	A_{gt}
	mm		R_{yk1}	R_{yk2}	R_m	R_m		
	jm	skut.	kN	MPa	kN	MPa	-	%
1	6	6,1	14,6	516	16,1	568	1,10	6,2
2	6	5,9	14,7	520	15,7	563	1,08	5,7
3	6	6,0	14,6	518	16	567	1,09	5,6

6.2. Zkouška tvarové a rozměrové přesnosti

Vztažná plocha Ø 6															
žebřík	1/4			1/2			3/4			bez žebřík			rozeš		Sklon [°]
	čtení	čtení	výška	čtení	čtení	výška	čtení	čtení	výška	čtení	čtení	čtení	e	c	
	mm			mm			mm			mm			mm	mm	
1	2,12	1,96	0,16	2,41	1,91	0,50	2,44	2,00	0,44	1,84	1,71	1,52	5,07	4,73	56
2	2,25	2,05	0,20	2,42	1,93	0,49	2,47	1,99	0,48	1,67	1,67	1,58	4,92	4,89	57
3	2,14	2,02	0,12	2,41	1,91	0,50	2,44	2,05	0,39	1,91	1,68	1,51	5,10	4,75	59
průměr			0,16			0,5			0,44				5,03	4,79	
vztažná plocha															
$f_0 = (a_1 + a_2 + a_3) \cdot \pi \cdot \sum_{i=1}^3 \frac{1}{4 \cdot r_i} = 0,042$															

Smyková zkouška v místech svarů

číslo vzorku	Průměr pasu mm		Průměr diagonály mm		Smyková síla v místě svaru F _w kN	Místo porušení
	jmenovitý	skutečný	jmenovitý	skutečný		
1		6,0		6,0	15,9	V tažené tyči, 9,0mm od svaru
2	6,0	5,9	6,0	6,0	16,2	V tažené tyči, 9,0mm od svaru
3		5,9		6,0	16,0	V tažené tyči, 9,0mm od svaru

Rozměry a tvar nosníku

Měření	Výška nosníku mm		Šířka nosníku mm	Rozteč mezi svary mm	
	Bez přesahu	S přesahem		Horní pas	Dolní pas
1	172	177	74	200	200
2	172	176	75	200	200
3	172	177	74	200	200

KONEC PROTOKOLU



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/20a, 190 00 Praha 8 - Prosek, Česká republika

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006
Pobočka 0100 – Praha

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5/2010/010-025257

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 193/2002 Sb. kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Svařovaná příhradová výtěž do betonu FILIGRAN Gitterträger
Typ: E,D,DH,DHL,EQ,SWE,S,SE
Určená jako výtěž nosných železobetonových konstrukcí

výrobce

Filigran Trägersysteme GmbH&Co.KG

IC	90002817
Adresa	D-31633 Leese, Zappenberg 6
Výrobce	Filigran Trägersysteme GmbH & Co.KG
IC	90002817
Výrobna	Filigran Trägersysteme GmbH&Co.KG
Adresa	Am Zappenberg 6 D-31633 Leese Gewerbegebiet Haidefeld D-06 869 Klieken Filigran Sp. Z o o ul. Lubliniecka 15 Herby
Zakazka	Z010090343

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky vyše uvedeného nařízení vlády stanovené určenými normami a technickými předpisy.

ČSN 42 0139 Ocel pro výtěž do betonu: Svařovaná příhradová betonářská ocel – všeobecné

system řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými určenými normami a *technickými předpisy* a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 vyše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 010-025258 ze dne 25.2.2010, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobku v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají určeným normám a technickým předpisům podle ustanovení § 5 odst. 4 vyše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu.

Razítko autorizované osoby 204
Praha, 25. února 2010



Ing. Iveta Jiroutová
zastupce jedoucího autorizované osoby 204