

## KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Nr 81/11

Zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2004 r. Nr 92 poz. 881) oraz Rozporządzeniami: Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2004 r. Nr 198 poz. 2041) i Ministra Budownictwa z dnia 22 grudnia 2006 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2006 r. Nr 245 poz. 1782), stwierdza się, że wyrób budowlany:

**Druty i pręty FILIGRAN B500A (odpowiednik St-500-b wg AT/2006-03-1124)  
gładkie o śr. 5,0÷7,0 mm oraz żebrowane o śr. 5,0÷14,0 mm, do zbrojenia betonu.**

wprowadzony do obrotu przez:  
**FILIGRAN Sp. z o.o.**  
ul. Lubliniecka 15, 42-284 Herby

produkowany przez:  
**FILIGRAN Sp. z o.o.**  
ul. Lubliniecka 15, 42-284 Herby

w zakładzie:  
**FILIGRAN Sp. z o.o.**  
ul. Lubliniecka 15, 42-284 Herby

został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka akredytowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o., Zakład Certyfikacji – w ramach systemu oceny zgodności 1<sup>+</sup> – przeprowadziła wstępne badania typu wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji i badania sondażowe próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, w obrocie lub na budowie.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wyrób spełnia wymagania zawarte w: **Aprobacie Technicznej IBDiM  
Nr AT/2006-03-1124/1  
i PN-EN 10080:2007 IDT EN 10080:2005**

Niniejszy certyfikat ważny jest w okresie od 23.08.2011 r. do 22.08.2016 r., o ile ważna jest powołana specyfikacja techniczna, a wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy znaczącym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji, a także system zakładowej kontroli produkcji.

KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI  
  
mgr inż. Edward Makieła



Dyrektor Ośrodka  
Certyfikacji i Promocji Jakości  
  
mgr inż. Ewa Suchan