

FILIGRAN®

Prohlášení o shodě

Výrobce:

FILIGRAN, Sp. z o. o.
ul. Lubliniecka 15
PL- 42 284 Herby
DIČ: PL 9542422251

prohlašujeme a potvrzujeme na svou výlučnou odpovědnost, že uvedený výrobek:

Betonářská výztuž B500A (BSt 500S)
Ocel tvářená za studena Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm,

je určený pro výztuž železobetonových konstrukcí navrhovaných podle, ČSN ENV1992-1-1 a ČSN 73 1201. Výrobek je ve shodě s ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu a s ustanovením Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č.312/2005 Sb.

Toto prohlášení se vydává na základě certifikátu č. 204/C5/2009/010-024441 a Zprávy o dohledu č. 010- 027801 z 15.1.2011 vydané TZÚS Praha.

V Herby dne 15.1.2011

Grzegorz Ptak
Vice-Prezident



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0100 – Praha

ZPRÁVA O DOHLEDU

nad certifikovaným výrobkem

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. 010-027801

Název výrobku

Betonářská výztuž BSt 500S

typ / varianta: Ocel tvářená za studena ϕ 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm

držitel certifikátu

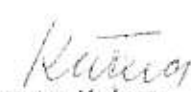
FILIGRAN Sp. Z o.o.

IČ: 954-24-22-251
Adresa: Lublinecka 15, 42-284 Herby, Polsko
Výrobce: FILIGRAN Sp. Z o.o.
IČ: 924-24-22-251
Adresa: Lublinecka 15, 42-284 Herby, Polsko
Výrobna: Herby, Polsko
Adresa: Lublinecka 15, 42-284 Herby, Polsko
Zakázka: Z010090165

Číslo certifikátu: 204/C5/2009/010-024441

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3 Počet příloh: 1

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Václav Kučera
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 15. ledna 2011




Ing. Iveta Jiroutová
zastupce vedoucí autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu zastupce vedoucího autorizované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než zcela

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76 Praha, Česká republika
Tel. 286019448, Fax: 286884209, e-mail: kucerav@izus.cz, www.izus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-9311/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí (dovozci)

Obchodní jméno: FILIGRAN Sp.Z.o.o
Sídlo: Lublinecka 15, 42-284 Herby, Polsko

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: Betonářská výztuž BSt 500S
Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01_02. Podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
Výrobek je určen jako výztuž železobetonových konstrukcí navrhovaných podle ČSN EN 1992-1-1.

1.3 Technická specifikace vztahující se na certifikaci výrobku

ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná žebírková betonářská ocel – Všeobecně (určená norma)

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

Protokoly a záznamy o zkouškách provedených výrobcem

1.5 Informace o předchozím dohledu

Při předchozím dohledu nebyly zjištěny neshody.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 3.1.2011 ve výrobě

2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Václav Kučera

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Jedná se o pravidelný dohled. Při dohledu byly provedeny zkoušky výrobku a posouzení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací ČSN 420139.

2.4 Odběr vzorků

Datum odběru: 3.1.2011

Odběr provedl: Ing. V. Kučera

Způsob odběru: Vybráno náhodně ze skladu expedice.

2.5 Výsledky zkoušek výrobku

PROTOKOL č. 010-027798 zkušební laboratoře č. 1018.5 Praha z 7.1.2011

2.6 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

Pro každou dodávku je vydáván Inspekční certifikát podle EN 10204 (ČSN EN 10204). Žadatel předložil inspekční certifikáty, ve kterých třetí strana potvrzuje splnění technických podmínek betonářské výztuže BSt 500S.

Výrobce provádí vlastní kontrolu podle zkušebního plánu. Splňuje podmínky pro značení, skladování i expedici výrobků.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky ¹⁾	Požadovaná/ deklarovaná úroveň ²⁾	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Mez kluzu $R_{0,02}$	Příloha č. 1	ČSN EN ISO 6892-11002-1	596-619 MPa	≥ 500 MPa	vyhovuje
Mez pevnosti R_m	Příloha č. 1	ČSN EN ISO 6892-11002-1	650-676 MPa	≥ 550 MPa	vyhovuje
$R_m / R_{0,02}$	Příloha č. 1	ČSN EN ISO 6892-11002-1	1,08-1,09	$\geq 1,05$	vyhovuje
A_{gt}	Příloha č. 1	1 ČSN EN ISO 6892-11002-1	8,3-9,3	$\geq 5,0$	vyhovuje
Vztažná plocha žebírek	Příloha č. 1	ČSN EN ISO 15630-1	0,051	$\geq 0,040$	vyhovuje

3.2 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci ČSN 420139 a ČSN EN 10080
- Neshody nebyly zjištěny,

3.3 Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

Žádné další podmínky pro platnost certifikátu nebyly stanoveny.

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- vlastnosti výrobku odpovídají technické specifikaci, technickým předpisům.
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

- 1 PROTOKOL č. 010-027798 zkušební laboratoře č. 1018.5, Praha z 7.1.2010



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague
 pobočka / branch Praha

Akreditovaná zkušební laboratoř - Autorizovaná osoba - Certifikační orgán - Inspekční orgán
 Accredited Test Laboratory - Authorized Body - Certification Body - Inspection Body



L 1018.5

PROTOKOL

zkušební laboratoře č. 1018.5
 akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025 Českým institutem pro akreditaci o.p.s.

č. 010-027798

o zkouškách mechanických vlastností betonářské výztuže

Objednavatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.
 Adresa: pobočka 0100 Praha
 Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

IČ: 00015679

Žadatel: FILIGRAN Sp. z o.o.
 Adresa: Lublinecka 15, 42-284 Herby, Polsko

Zkušební vzorek: Svařitelná betonářská žebírková výztuž $\phi 10$

Zakázka: Z 010090165

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

Vlastimil Valeš
 zpracovatel protokolu

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Praha, dne 7.1.2011

RNDr. Vojtěch Hötzel
 vedoucí zkušební laboratoře

Výtisk č.:
 Počet výtisků: 4

razítko zkušební laboratoře č. 1018.5

Prohlášení: Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené podléhají pouze ke zkušebnímu účelu. Výsledky z jiných zkoušek nejsou součástí tohoto protokolu.
 Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí používat k jiným účelům. Protokol je vydaný jako bezplatný byt měřený.
 Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. | e-mail: hhotzel@tius.cz
 Pobočka 0100 - Praha | tel: 266 684 209 | fax: 266 684 209 | IČ: 00015679
 Prosecká 811/76a, CZ 190 00 Praha 9 | Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 7 | e-mail: hhotzel@tius.cz
 Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711 | IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679 | e číslo: 1501-93/0100

10

1. Údaje o předmětu zkoušky

1.1. Výrobek: Svařitelná betonářská žebírková výztuž ϕ 10.
Výrobce: FILIGRAN Sp. Z. o. o
Sídlo: Lublinecka 15, 42-284 Herby, Polsko

2. Specifikace zkoušek:

Zkouška tahem za pokojové teploty
Měření tvarové a rozměrové přesnosti tvářených výrobků

3. Odběr, převzetí a příprava vzorků:

Datum odběru vzorků:
Místo odběru: expediční sklad žadatele 3.1.2011
Odebral: Ing. Václav Kučera
Datum převzetí v AZL 1018.5: 4.1.2011
Převzal: zástupce AZL č. 1018.5: Vlastimil Valeš

Zkušební vzorky byly připraveny ke zkouškám podle příslušných norem

4. Zkušební metody, předpisy a postupy

4.1. Pro zkoušení byly použity postupy podle těchto norem:

- ČSN EN ISO 15630-1:2003 „Oceli pro vyztužování a předpinání betonu – Zkušební metody – Část 1: Tyče, válcované dráty a dráty tažené pro výztuž“
- ČSN EN 10080:2005 „Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel – Všeobecně“
- ČSN EN ISO 6892-1 „Kovové materiály – Zkoušení tahem – Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty“

4.2. Údaje o odchylkách od zkušebního postupu: žádné odchylky nebyly

5. Zkušební zařízení

zkušební stroj TIRAtest, 0-100kN	ID 80
o posuvné měřítko typ 0-150 mm	ID 194

Zkušební zařízení a měřidla, použitá při zkouškách, jsou metrologicky řádně ověřena. Kalibrační a ověřovací listy jsou uloženy u metrologa laboratoře.

6. Výsledky zkoušek

Datum provedení zkoušek: 4.1.2011.
Zkoušky provedl: Vlastimil Valeš

6.1. Zkouška mechanických vlastností

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (22) °C, relativní vlhkosti vzduchu (52) %
datum zkoušky: 4.1.2011

Číslo vzorku	Průměr m		Mez kluzu R _{0,02}		Pevnost v tahu R _m		Poměr R _m /R _{0,02}	Tažnost %	
	Jm.	Sk.	kN	MPa	kN	MPa		A _g	A _{gt}
Φ10 mm počáteční měřená délka L₀=100 mm									
1		9,9	48,6	619	53,1	676	1,09		9,3
2	10,0	9,9	46,8	596	51,2	653	1,09		8,3
3		9,9	47,2	602	51,0	650	1,08		8,9

6.2. Zkouška tvarové a rozměrové přesnosti

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (22) °C, relativní vlhkosti vzduchu (52) %
datum zkoušky: 4.1.2011

Vztažná plocha želez	Φ 10														
	1/4			1/2			3/4			bez žebírek			rozes	Sklon	
	čtení 1	čtení 2	výška	čtení 1	čtení 2	výška	čtení 1	čtení 2	výška	čtení 1	čtení 2	e	c	stupně	
			mm			mm			mm	mm	mm	mm	mm	[°]	
žebírko 1	2,91	2,61	0,3	3,01	2,48	0,53	2,94	2,61	0,33	2,21	2,21	4,42	5,1	49	
2	2,92	2,62	0,3	3,1	2,51	0,59	2,89	2,59	0,3	2,1	2,13	4,23	5	50	
3	2,88	2,6	0,28	3,21	2,58	0,63	2,92	2,58	0,34	2,11	2,11	4,22	5,2	52	
4	2,9	2,58	0,32	3,12	2,49	0,63	2,88	2,6	0,28	1,99	2,03	4,02	5,1	49	
5	2,91	2,62	0,29	3,05	2,45	0,6	2,89	2,61	0,28	2,01	1,99	4	5	49	
průměr			0,3			0,596			0,306			4,178	5,1		
vztažná plocha															
$f_p = (a_{1/4} + a_{1/2} + a_{3/4}) (\pi d - \sum e_i) \frac{1}{4 \pi d c} = 0,051$															

KONEC PROTOKOLU



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006
Pobočka 0100 – Praha

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5/2009/010-024441

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Betonařská výztuž BSt 500S

typ / varianta Ocel tvářená za studena Φ 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm

výrobce

FILIGRAN Sp.Z.o.o.

IC: 924-24-22-251
adresa Lublinecka 15, 42-284 Herby, Polsko
výrobna: FILIGRAN Sp.Z.o.o.
IC: 924-24-22-251
adresa Lublinecka 15, 42-284 Herby, Polsko
zakázka Z010090165

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené určenými normami
ČSN 420139 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná žebírková betonařská ocel – Všeobecně
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými určenými normami a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 010-024441 ze dne 19.01.2009, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.


Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají určeným normám a technickým předpisům podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204
Praha, 19. ledna 2009




Ing. Iveta Jiroutová
zastupce vedoucího autorizované osoby 204